Inhalt

J.	Erstellen und	Erzeugen	einfacher	
	Werkzeichnun	igen		

1.	Räumliche Projektionsverfahren – DIN 5 Übersicht der Projektionsverfahren und der	6		Pyramide als isometrische Projektion Pyramidenstumpf als Dreitafelprojektion Pyramidenstumpf als isometrisches Raumbild	25
	grundlegenden Normen Hilfsmittel zum Skizzieren und Konstruieren Zeichenschritte bei der isometrischen Skizze Zeichenschritte bei der isometrischen Konstruktion Erzeugen räumlicher Projektionen mit einem 2D-CAD-Programm Übungsaufgaben zum Skizzieren, Konstruieren und Erzeugen isometrischer Projektionen	6 7 8 8 9	5.	Darstellung von Zylindern Zylinder in Dreitafelprojektion Zylinder in räumlicher Projektion Übungsaufgaben zum Skizzieren, Konstruieren und Erzeugen einfacher Zylinderdarstellungen Zylinder mit einfachen Schnitten Erzeugen von Zylinderdarstellungen mit einem 2D-CAD-Programm Übungsaufgaben zum Skizzieren,	26 26 27 30 31 32
2.	Erstellen von Werkzeichnungen Anordnung der Ansichten nach DIN 6 Zeichenschritte für Skizze und Konstruktion	12 13		Konstruieren und Erzeugen von Zylindern mit Veränderungen	33
	der Dreitafelprojektion Erzeugen einer Dreitafelprojektion mit einem 2D-CAD-Programm Übungsaufgaben zum Skizzieren, Konstruieren und/oder Erzeugen der Dreitafelprojektion	14 16	6.	Erzeugen einfacher Zeichnungen in 3D Arbeiten im 2D-Bereich Arbeiten im 3D-Bereich Modellarten im 3D-Bereich Erzeugen und Verändern von Volumenmodellen in 3D	34 34 34 35
3.	Bemaßung nach DIN 406 Grundbestandteile der Bemaßung Maßantrag und Maßanordnung Gesamtbemaßung einer Zeichnung Maßbezugskanten – Maßbezugslinien Bemaßung von Kreisen und Radien Bemaßung von Darstellungen mit mehreren Ansichten, z. B. Dreitafelprojektionen	18 18 19 20 21 22		Verändern von Volumenmodellen durch Subtrahieren	36 37 38 39
	Übungsaufgaben zum Skizzieren, Konstruieren und Erzeugen einfacher Werkzeichnungen	23		Volumenmodelle in räumlicher Ansicht und in Dreitafelprojektion Entwurfsskizze – 3D-Planung –	40
4.	Darstellung von Pyramiden	24 24	7.	3D-Erzeugung von Werkstücken Zeichnungen lesen und anfertigen	41 42

II. Materialbereich Holz:	45
Vom Halbzeug zum fertigen Werkstück	

1.	Werkstoff Holz	46 3	Oberflächenbehandlung	5
	Materialauswahl	46	Vorbereitung	
	Holzverbindungen	46	Wachsen	
			Beizen	5
2.	Bearbeitungsverfahren		Grundierung	
	Maschinen zum Trennen von Holz	47	Mattierung	
	Maschinen zur Oberflächenbearbeitung	49	Lacklasur	

		54 4. 54	Von der Planung zum Werkstück55Anforderungen festlegen55Lösungsentwurf55Weitere Werkstücke58
	III. Materialbereich Kuns Vom Werkstoff zum		
	Kunststoffe 6 Bearbeitungsverfahren 7 Kunststoffwerkzeuge 7	566 71 71 72	Von der Planung zum Werkstück 76 Anforderungen festlegen 76 Lösungsentwurf 77 Arbeitsplanung 79 Herstellung 80 Bewertung 83 Weitere Werkstücke 84
	IV. Technisches Umfeld	– Elel	strische Energie 89
1.	Energieträger	90 3. 90 91 92	Elektronische Schaltungen104Einfache Versuchsaufbauten104Schaltungsaufbau auf Leiterplatine106Herstellen von gedruckten Schaltungen108Weitere Schaltungen112
2.		98 98	
	V. Grundlagen der elekt Datenverarbeitung (E		schen 119
1.	Arbeiten mit Datenträgern und Dateien 12 Datenträger formatieren 12 Datenträger kopieren 12 Ordner (Verzeichnisse) 12 Dateien kopieren, umbenennen, löschen 12	20 20 21 21	Datensicherheit und Datenschutz124Computerviren124Einfache Datensicherungsverfahren124Maßnahmen gegen Datenmissbrauch124Datenschutzbestimmungen124

Damit ihr immer den Überblick behaltet, begleiten euch diese Symbole durch das Buch:



Hier findet ihr Definitionen oder wichtige Erläuterungen, die ihr für eure Arbeit benötigt!



Hier findet ihr wichtige Arbeits- und Sicherheitsregeln, die ihr euch merken solltet!



Hier findet ihr Arbeitsaufträge, die ihr in Einzel- oder Partnerarbeit bearbeiten oder mit eurem Lehrer besprechen sollt!

